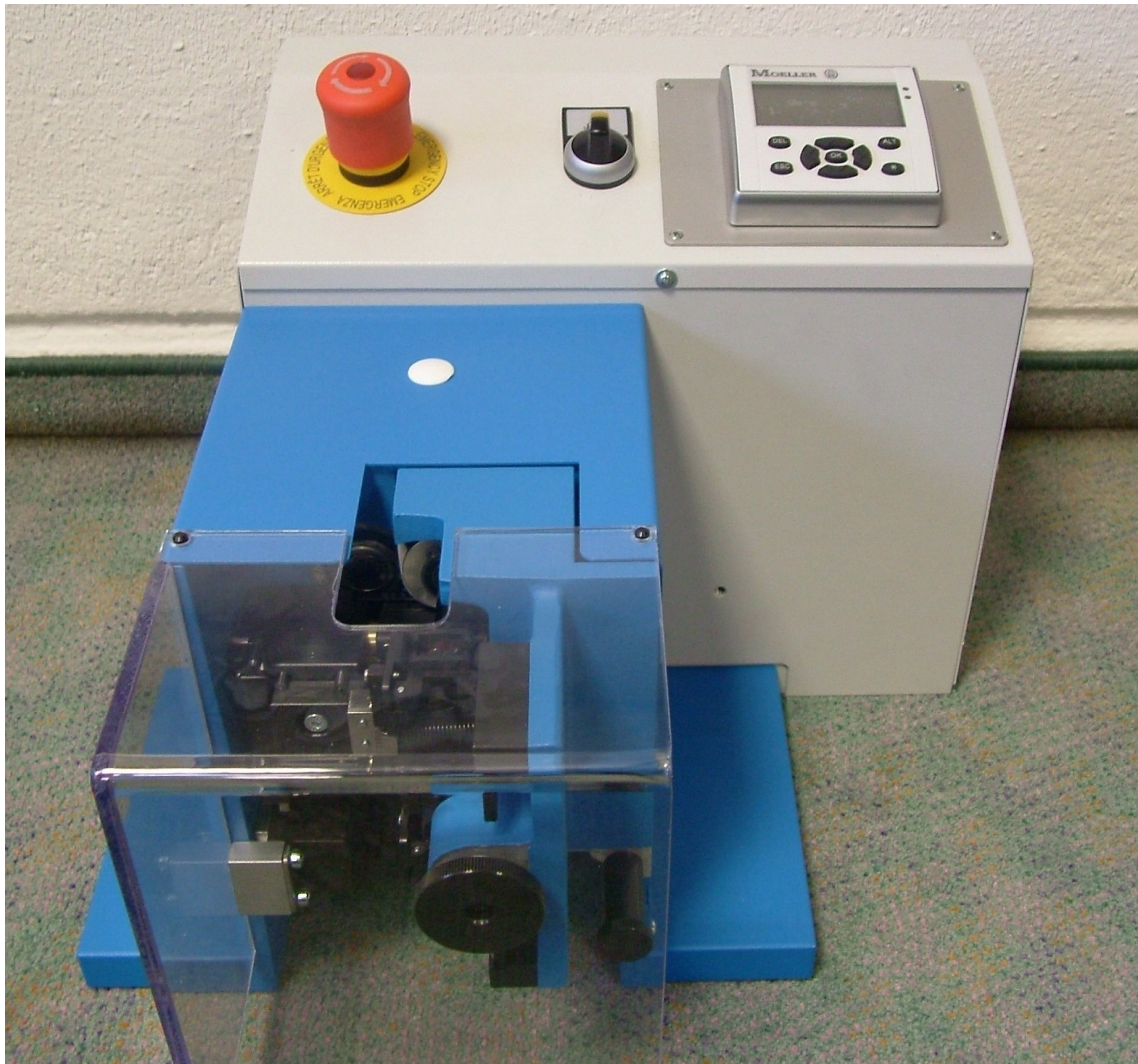


FBSOMAT 300

Biege- und Schneidegerät für radial gegurtete Bauelemente

Radial Trimmer/Former for taped components



FBSO

Maschinen- und Apparatebau GmbH

Industriestraße 15b
D-76767 Hagenbach
Telefon (0049) 0 72 73/9 35 80
Fax (0049) 0 72 73/93 58 28
E-Mail: info@ebso.com
Internet: <http://www.ebso.com>

EBSOMAT 300

Biege- und Schneidegerät für radial gegurtete Bauelemente für 12,7mm Gurtraster

Manuelle Ausführung

Der EBSOMAT 300 ist speziell für die wirtschaftliche Verarbeitung gegurteter Bauelemente entwickelt worden. Trotz manueller Bedienung kann eine Produktionsgeschwindigkeit von ca. 10.000 Bauteilen pro Stunde erreicht werden.

- Einfaches Einlegen des Gurtes
- Sicherer Gurttransport
- Lochrasterverschiebung
- Gurthöhe stufenlos einstellbar
- Einfacher Werkzeugwechsel
- Drahtstärkenverstellung
- Wartungsfrei
- Werkzeuge auch nach Kundenwunsch
- Werkzeugformen:
 - a) Stand-Off/Snap-In/In-Line
 - b) RM erweitern oder verjüngen
 - c) 90° umbiegen
 - d) seitlich sicken, Verpolschutz sicken u. v. m.

Bauteileformen:



Motor - Ausführung

Um noch rationeller Bauteile verarbeiten zu können, wird der EBSOMAT 300 mit einem Motorsatz ausgerüstet. Somit erreichen Sie ohne großen Aufwand die Wirtschaftlichkeit eines Automaten.

- Geschwindigkeit: max. 14.000 Bauteile pro Stunde
- Vorwahlzähler
- Sicherheitsschaltkreis

Technische Daten:

Maße: 250 H x 300 B x 460 T ohne Gurtarm
Spannung: 230, 110 V; 50/60 Hz
Leistung: 30 W

- Technische Änderungen vorbehalten -

Radial Trimmer/Former for taped components for 12,7mm tape

Manual Version

The EBSOMAT 300 is specially designed for efficient processing of taped components. Even with manual Operation 10.000 pieces per hour can be processed.

- easy tape insertion
- reliable tape feeding
- adjustable displacement of component tape position
- form position is infinitely variable
- easy die changeover
- adjustable lead diameter
- maintenance-free
- Custom dies are available per customer specifications
- Component Specifications:
 - a) Stand-Off/Snap-In/In-Line
 - b) Enlargement or reduction of pitch dimension
 - c) 90° bend
 - d) Lateral Kinks, Pole-Protection Kinks Many more are available

Component-Specifications:

Motor-Drive Version

For more efficient processing of taped components, the EBSOMAT 300 can be retrofitted with a motor-drive kit for fully automatic operation.

- output capacity max.: 14.000 pieces per hour
- presettable counter
- electronic overload protection

Technical Data:

Length: 250 x 300W x 460L without reel holder
Voltage supply: 230, 110 V; 50/60 Hz
Power: 30 W

- Specifications are subjects to change without notice -