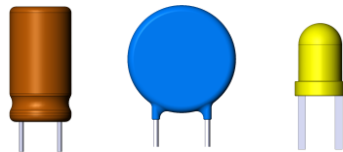


Produktinformation / Product Information
EBSOMAT 33-1 / 33-1M



*nur Darstellung des Motorantriebs /
only depiction of the motor drive*

**Schneidegeräte
zur Verarbeitung von gegurteten radialen THT-Komponenten
mit Gurtlochraster 12,7mm oder 15mm**



**Trim device
for processing of taped radial THT-components
with tape hole pitch 12.7mm or 15mm**

EBSOMAT 33-1/33-1M

Automatisches Schneide- und Biegegerät zur Verarbeitung von gegurteten radialen THT-Komponenten mit Gurtraster 12,7mm und 15mm

Abmaße: 240x165x210mm (ohne Rollenhalter)
Gewicht: 6kg
Antrieb: Motor oder Handkurbel
Spannung: 230V/110V, 50/60 Hz

Leistung

- **Verarbeitungsgeschwindigkeit:**
Motor: bis zu 60.000 BT/Std
Handkurbel: bis zu 40.000 BT/Std
- **Drahtstärke bis 1,3mm**

Ausstattung

- **EBSOMAT 33-1**
 - Schneidlänge stufenlos einstellbar
 - Schneiden direkt am Gurt möglich
 - Transportrad zwischen 12,7mm und 15mm Raster wechselbar
- **EBSOMAT 33-1M (zusätzlich)**
 - Motorantrieb
 - mechanische Bedienelemente
 - Geschwindigkeitsregler
 - Einrichtbetrieb (JOG)
 - Schutzhaube

Optionen

- Motorantrieb
- Gurtrollenhalter
- Schraubzwinde
- zweites Transportrad 15mm (bzw. 12,7mm)

Handhabung / Wartung

- wartungsfrei
- einfachste Bedienung
- keine Druckluft notwendig

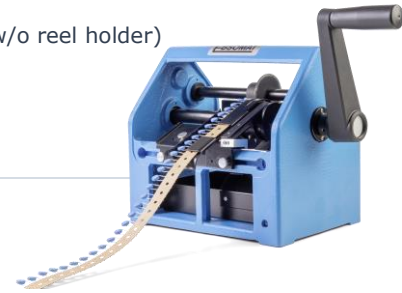
EBSOMAT 33-1/33-1M

Trim device for processing of taped radial THT-components with tape pitch 12.7mm and 15mm

Dimensions: 240x165x210mm (w/o reel holder)
Weight: 6kg
Drive: motor or crank handle
Voltage: 230V/110V, 50/60 Hz

Performance

- **Processing speed:**
Motor: up to 60,000 comp/h
Crank Handle: up to 40,000 comp/h
- **Lead Diameter up to 1.3mm**



Features

- **EBSOMAT 33-1**
 - cutting length freely adjustable
 - cutting directly at tape edge possible
 - transport wheel with 12.7mm and 15mm pitch exchangeable
- **EBSOMAT 33-1M (additionally)**
 - motor drive
 - mechanical controls
 - speed control
 - setup switch (JOG)
 - protection cover

Options

- motor drive
- tape reel holder
- c-clamp
- second transport wheel 15mm (resp. 12.7mm)

Handling / Maintenance

- maintenance free
- very easy handling
- no pressured air needed

Verarbeitungsform

ZUFÜHRUNG

- Gurtware (Rolle, Ammopack)

ABFÜHRUNG

- lose in eine Box

Processing Type

INPUT

- taped (reel, ammo pack)

OUTPUT

- loose into a box

Bauteilparameter

Das Schneiderad ist aus gehärtetem Werkzeugstahl gefertigt und sichert so hohe Langlebigkeit.

„Vertrauen Sie auf über 35 Jahre Erfahrung“

Component Parameters

The cutting wheel is manufactured from hardened tool steel and therefore guarantees high longevity.

'Trust in more than 35 years of experience'

33-1	
A maximal Ø	19,0 mm
B minimum	2,0 mm
C	12,7 mm
C ₁	15,0 mm
D maximal Ø	1,3 mm

