

Produktinformation / Product Information

EBSOMAT 40-2 / 40-2M EBSOMAT 40-3 / 40-3M



**Biege- und Schneidegeräte
zur Verarbeitung von losen und gegurteten
axialen THT-Komponenten und Drahtbrücken
bis 1,3mm Draht-Ø**



**Trim and form device
for processing of loose and taped
axial THT-components and jumpers
upto 1.3mm lead-Ø**

Grundmaschine

Automatisches Schneide- und Biegegerät zur Verarbeitung von gegurteten radialen THT-Komponenten mit Gurtraster 12,7mm

Abmaße: 240x165x210mm (ohne Rollenhalter)
Gewicht: 9kg
Antrieb: Motor oder Handkurbel
Spannung: 230V/110V, 50/60 Hz

Leistung

- **Verarbeitungsgeschwindigkeit:**
Motor: bis zu 70.000 BT/Std
Handkurbel: bis zu 40.000 BT/Std
- **Drahtstärken bis 1,3mm**

Ausstattung

- **EBSOMAT 40-2 / 40-3**
 - Schneidlänge stufenlos einstellbar
 - symmetrisches und asymmetrisches schneiden und biegen möglich
 - Rastermaß stufenlos einstellbar
 - Gurtführung zum ausmitteln
- **EBSOMAT 40-2M / 40-3M (zusätzlich)**
 - Motorantrieb
 - mechanische Bedienelemente
 - Geschwindigkeitsregler
 - Einrichtbetrieb (JOG)
 - Schutzhaube

Optionen

- Motorantrieb
- Zuführeinheit für lose Bauteile
- Gurtrollenhalter
- Schraubzwinde (wird mit Motor nicht benötigt)

Handhabung / Wartung

- wartungsfrei
- einfachste Bedienung
- keine Druckluft notwendig

Base Machine

Automatic trim and form device for processing of taped radial THT-components with tape pitch 12.7mm

Dimensions: 240x165x210mm (w/o reel holder)
Weight: 9kg
Drive: motor or crank handle
Voltage: 230V/110V, 50/60 Hz



Performance

- **Processing speed:**
Motor: up to 70,000 comp/h
Crank Handle: up to 40,000 comp/h
- **Lead diameter up to 1,3mm**

Features

- **EBSOMAT 40-2 / 40-3**
 - cutting length freely adjustable
 - symmetric and asymmetric cutting and bending possible
 - pitch freely adjustable
 - tape guide for centering
- **EBSAMAT 40-2M / 40-3M (additionally)**
 - motor drive
 - mechanical controls
 - speed control
 - setup switch (JOG)
 - protection cover

Options

- motor drive
- feeding device for loose components
- tape reel holder
- c-clamp (not needed when motorized)

Handling / Maintenance

- maintenance free
- very easy handling
- no pressured air needed

Verarbeitungsform

ZUFÜHRUNG

- Gurtware (Rolle, Ammopack)
- Lose (mit Zuführeinheit)

ABFÜHRUNG

- lose in eine Box

Processing Type

INPUT

- taped (reel, ammo pack)
- loose (with feeding device)

OUTPUT

- loose into a box

Bauteilparameter

Die Bearbeitungseinheiten sind aus gehärtetem Werkzeugstahl gefertigt und sichern so hohe Langlebigkeit.

„Vertrauen Sie auf über 35 Jahre Erfahrung“

Component Parameters

The processing units are manufactured from hardened tool steel and therefore guarantee high longevity.

'Trust in more than 35 years of experience'

	40-2	40-3	
Ø Draht	0,3 - 0,8mm	0,3-1,3mm	Ø lead
Rastermaß	6,5 - 50mm	9 - 50mm	lead pitch
Drahtlänge BT → Biegung	2 + 0,2mm	3 + 0,2mm	lead length comp → bending
Ø Bauteil	4 - 25mm	4 - 25mm	Ø component
Drahtlänge Biegung → Drahtende	3 - 15mm	5,5 - 15mm	lead length bending → lead end