

Produktinformation / Product Information

EBSOMAT 20-5



**Schneidegerät
zur Verarbeitung von D-SUB, Stift- und Steckerleisten
sowie Bauteilen mit sehr großem Drahtdurchmesser**

**Trim device
for processing of D-SUB and other connectors
as well as THT-Components with very huge lead diameters**

EBSOMAT 20-5

Schneidegerät zur Verarbeitung von D-SUB, Stift- und Steckerleisten sowie Bauteilen mit sehr großem Drahtdurchmesser

Abmaße: 240x125x160mm
Gewicht: 7kg
Betrieb: pneumatisch mit Fußschalter

Leistung

- **Verarbeitungsgeschwindigkeit:**
bis zu 1.800 BT/Std
- **Schneidlängen**
Schneideplatten von 1,5 – 6,0mm erhältlich
- **Rastermaße**
 - mehrere Standardrastermaße (D-SUB, 2,54 und 2,5mm) auf einer Schneidplatte. (s.u.)
 - Sonderrastermaße und andere Anpassungen auf Wunsch

Ausstattung

- Schälmesser für sukzessives Schneiden der Drähte
- starker Pneumatikzylinder
- Fußschalter zum auslösen
- Pneumatikschläuche
- Drahtabfallbehälter

Optionen

- **Schneideplatten** von 1,5 – 6,0mm
- **Sonderschneideplatten** nach Kundenwunsch
- **Sondermesser** nach Kundenwunsch (z.B. Aussparungen)

Handhabung / Wartung

- wartungsfrei
- schneller Wechsel der Schneideplatten (<1min)
- einfachste Bedienung
- Druckluft notwendig (6 bar)

EBSOMAT 20-5

Trim device for processing of D-SUB and other connectors as well as THT-Components with very huge lead diameters

Dimensions: 240x125x160mm
Weight: 7kg
Operation: pneumatic with foot pedal

Performance

- **Processing speed:**
up to 1,800 comp/h
- **Cutting length**
Cutting plates from 1.5mm – 6.0mm available
- **Lead pitches**
 - multiple standard pitches (D-DUB, 2.54 and 2.5mm) together on one cutting plate (see below)
 - custom pitches and other customizations on request



Features

- diagonal cutter for successive cutting of the leads
- strong pneumatic cylinder
- foot pedal for activation
- pneumatic hoses
- lead waste bin

Options

- **cutting plates** from 1.5mm to 6.0mm
- **custom cutting plates** with custom pitches and other customization
- **custom cutter** (e.g. recesses)

Handling / Maintenance

- maintenance free
- quick exchange of the cutting plates (<1min)
- very easy handling
- compressed air needed (6 bar)

Verarbeitungsform

ZUFÜHRUNG

- lose per Hand

ABFÜHRUNG

- lose per Hand

Processing Type

INPUT

- loose by hand

OUTPUT

- loose by hand

Schneideplatten

Die Schneideplatten sind aus gehärtetem Werkzeugstahl gefertigt und sichern so hohe Langlebigkeit.

Wenn das Standardlochbild (s.u.) nicht Ihren Anforderungen entspricht, konstruieren wir ein Lochbild nach Ihren Vorgaben.

„Vertrauen Sie auf über 35 Jahre Erfahrung“

Cutting Plates

The cutting plates are manufactured from hardened tool steel and therefore guarantee high longevity.

If the standard hole pattern (see below) doesn't fit your requirements, we design a hole pattern to your specifications.

'Trust in more than 35 years of experience'

Schneideplatte mit Standardlochbild / cutting plate with standard hole pattern



Richtig anfragen

Nur gültig bei Sonderraster oder Bauteile die z.B. wg. Befestigungsschrauben nicht plan auf die Standardschneideplatte aufgelegt werden können.

Um Ihre Anfragen zügig bearbeiten zu können, benötigen wir ausreichend Informationen über Ihre Anforderung

- **Bauteilmaße**
z.B. eine techn. Zeichnung
- **Rastermaße**
bei Sonderraster
- **Musterbauteile**
mind. 10 Stück je Bauteiltyp

How to inquire

Only applicable for custom pitches and components that, for example can't be put on flat on the leveled surface of the standard cutting plate.

In order to process your inquiry in a fast manner, we need sufficient information about your requirements

- **component dimensions**
e.g. a technical drawing
- **lead pitch**
for custom pitches
- **sample parts**
min. 10 pcs per component type